



BILANCIO SOCIALE 2024

INTRODUZIONE DEL PRESIDENTE

2

Care socie, cari soci,

siamo giunti al termine di questo anno sociale 2024. Un anno intenso, altamente formativo ed entusiasmante, che ha portato la nostra Sezione a raggiungere un traguardo fino a qualche anno fa impensabile: l'iscrizione al Registro Unico del Terzo Settore con il conseguente riconoscimento della personalità giuridica. Oggi il CAI Sora è finalmente un'Associazione giuridicamente riconosciuta. Consapevoli della responsabilità che discende da questo nuovo assetto gestionale e volendo rendere accessibile a tutti gli stakeholders un documento informativo utile ad acquisire elementi per la valutazione delle strategie, degli impegni e dei risultati da noi prodotti nel tempo, abbiamo deciso di predisporre il nostro primo Bilancio sociale.

Il Bilancio sociale è un documento volontario che ha l'obiettivo di comunicare all'esterno in modo chiaro, puntuale e dettagliato, le iniziative e i progetti di responsabilità sociale condotti dal Club Alpino Italiano, Sezione di Sora APS e le ricadute sulla collettività che ruota attorno all'Associazione.

Il 2024 è stato un anno intenso per il CAI Sora, ricco di soddisfazioni, tra cui voglio ricordare l'ampliamento della palestra indoor sezionale "Tito Tronconi", accanto ai progetti sempre più intensi con le Scuole cittadine.

Non sono mancate difficoltà, ciò nonostante il nostro affiatato gruppo di consiglieri, che ringrazio, ha saputo mettere in campo le proprie capacità e competenze con passione e professionalità, consentendo al CAI Sora di promuovere attività di altissimo livello.

La Sezione di oggi ha un volto totalmente nuovo rispetto al passato. In questi dieci anni, alla prevalente attività escursionistica, si sono aggiunte tutte le attività sportive riferite al mondo della montagna: arrampicata sportiva indoor e outdoor, alpinismo, mountain bike, sport invernali ed area fitness, assieme ai progetti scuola e cultura.

In questo bilancio 2024 raccontiamo le iniziative che abbiamo realizzato sui vari filoni di attività della nostra Associazione, attività e progetti che vogliamo ulteriormente sviluppare e su cui siamo aperti a idee, consigli e confronti.

Nell'augurarvi una buona lettura, vorrei ringraziare ciascuno di voi, a nome mio e del direttivo, per la fiducia che ci avete dimostrato, augurandoci di avervi sempre accanto per affrontare le sfide del domani, cui guardiamo con fiducia.

Lucio MEGLIO



IL BILANCIO SOCIALE È:

un documento con cui
un'organizzazione **dà conto**
ai propri interlocutori
(stakeholder) dei risultati,
degli effetti e delle ricadute
generate con la propria attività



Con il fine di **consentire** ai soci
ed ai diversi interlocutori di
conoscere e formulare un
proprio giudizio su come
l'Associazione interpreta e
realizza la sua missione
istituzionale ed il suo mandato,
con le risorse di cui dispone.



LA METODOLOGIA IMPIEGATA PER QUESTO BILANCIO SI ALLINEA AGLI STANDARD INTERNAZIONALI E ALLE LINEE GUIDA DEDICATE AL SETTORE NON-PROFIT

- ✓ RILEVANZA
- ✓ COMPLETEZZA
- ✓ TRASPARENZA
- ✓ NEUTRALITA'
- ✓ CHIAREZZA
- ✓ ATTENDIBILITA'
- ✓ SOSTENIBILITA'



**LE SEZIONI DEL BILANCIO SOCIALE DEL CAI
SORA SONO COLLEGATE AI SEGUENTI GOALS
DELL'AGENDA ONU 2030**



CHI SIAMO



La Sezione del CAI Sora è stata fondata il 27 dicembre 1927 da un gruppo di dodici sorani amanti della montagna. E' la seconda associazione più antica della città, la seconda Sezione più antica del Lazio, la settantanovesima per anzianità d'Italia.

In quasi cento anni di vita l'Associazione ha seguito la storia civile e sociale della città di Sora realizzando numerose iniziative e realtà a vantaggio della comunità, su tutte la manutenzione della vasta rete sentieristica dei Monti Ernici ricadente nel territorio comunale.

Oggi al suo interno si svolgono tutte le attività sportive legate al mondo della montagna: escursionismo, attivo fin dalla fondazione; alpinismo, iniziato nel 1958/59 dai soci Giuseppe Marsella e Ciro Tomassi; sport invernali, avviati oltre cinquant'anni fa dallo Sci Club Cai Sora; mountain bike, gruppo istituito nel 2015; arrampicata sportiva, con la palestra indoor sezionale. Accanto a queste attività la Sezione cura la manutenzione sentieristica dei Monti Ernici sorani e promuove attività culturali con scuole ed Enti del territorio.

Dal 2024 il Cai Sora è un' Associazione riconosciuta, dotata di personalità giuridica.

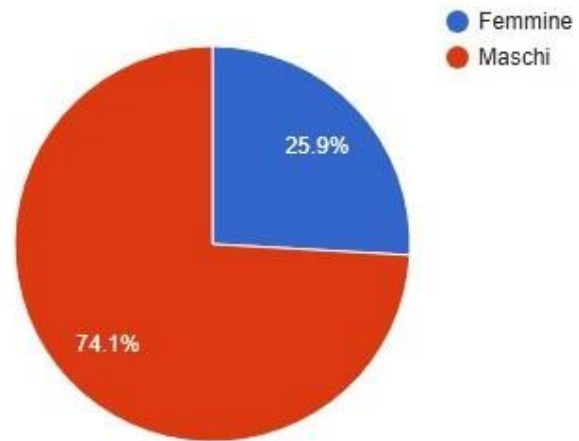


I NOSTRI NUMERI

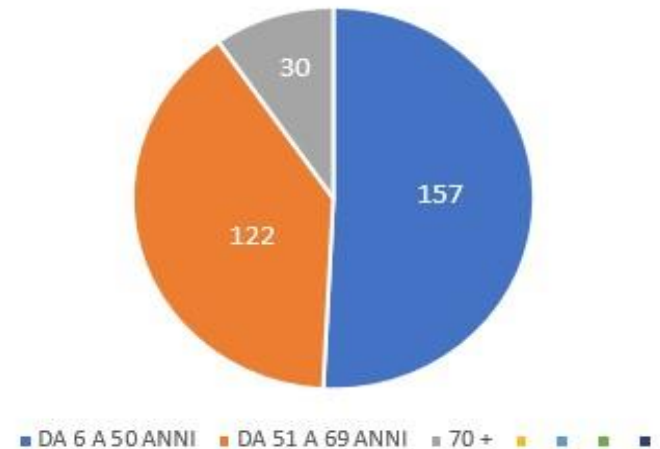
TOTALE SOCI 2024: 309

INCREMENTO DAL 2014 DEL NUMERO DEI SOCI DEL +30% CON UNA COSTANTE DIMINUZIONE DELL'ETÀ MEDIA DEGLI ASSOCIATI

M/F



Età dei soci valori assoluti



ATTIVITA' STATUTARIE PROPOSTE



Commissione escursionismo:
AE Patrick CRISTINI
ASE Patrick TATANGELO
ASE Alfredo VENDITTI
DE Giorgio LUCARELLI



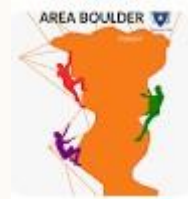
Commissione sentieristica:
Patrick CRISTINI
Giorgio LUCARELLI
Armando ALONZI



Sci Club:
Emanuele PETROZZI



Gruppo MTB – BikerSorani
Armando ALONZI



PALESTRA BOULDER
Commissione vigilanza:
Emanuele PETROZZI
Lucio MEGLIO



Comitato scientifico:
Paola MENICHETTI
Chiara PELLIZER



Gruppo Alpinismo:
Corrado CERRONE



Biblioteca e Archivio Storico:
Lucio MEGLIO



TAM:
Giuseppe CIANFARANI
Cristian BOLOGNA

IMPATTO COMUNICATIVO

PRIMA PAGINA SOCIAL CAI DEL CENTRO – SUD ITALIA

Panoramica della Pagina

Follower: 6964
Ultimi 28 giorni

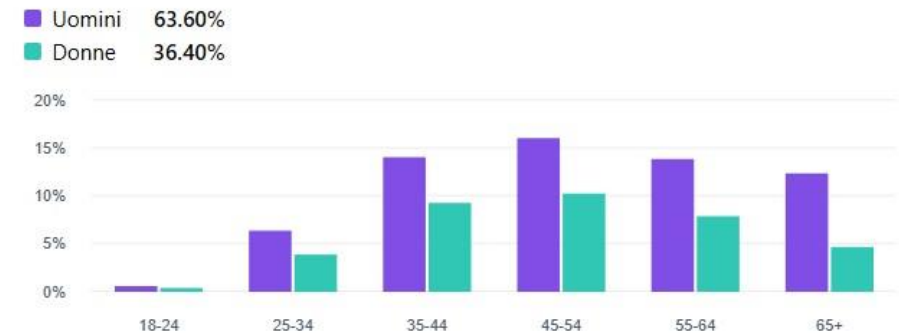
Copertura del post

19.096

Interazioni con il post

3168

Età e genere



Luogo

Città Paesi

Sora, Lazio	1404
Roma, Lazio	531
Frosinone, Lazio	399
Isola del Liri, Lazio	220
Cassino, Lazio	125
Veroli, Lazio	87
L'Aquila, Abruzzo	78
Arpino, Lazio	67
Milano, Lombardia	56
Monte San Giovanni Campano, Lazio	54

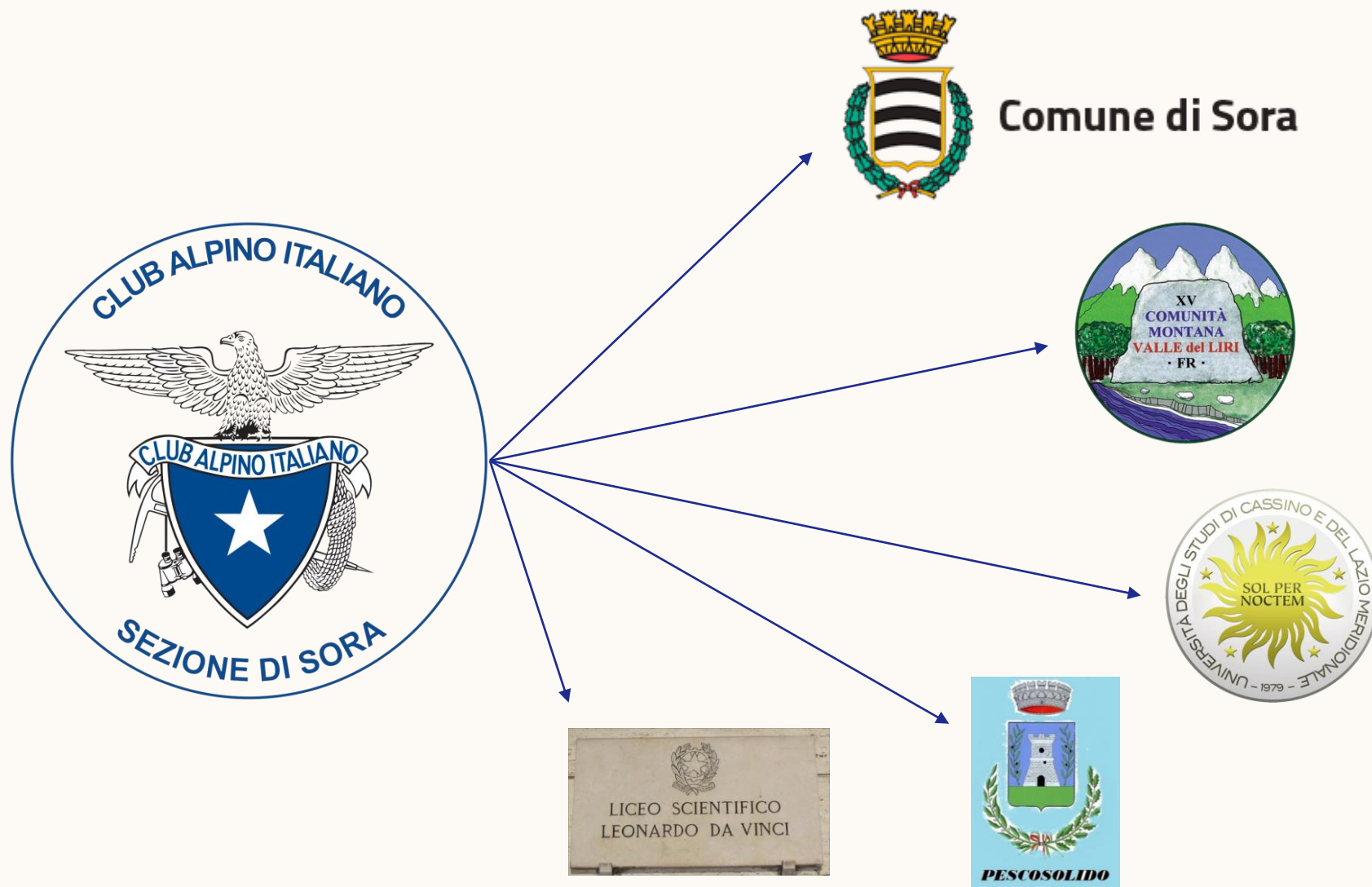


Cai Sora

Mi piace: 6194 • Follower: 6964



MAPPATURA DEI PRINCIPALI STAKEHOLDERS



OBIETTIVI E RISULTATI DI GESTIONE 2024

Obiettivo	Risultato	
Aumentare la quota di iscritti giovani	Oltre il 50% dei soci 2024 ha un'età inferiore ai 50 anni	
Investire su attività sportive vicine al mondo giovanile	Ampliamento della palestra boulder	
Incentivare attività outdoor	Aumento considerevole del numero dei partecipanti all'escursioni domenicali	
Attività con le scuole	Progetti PCTO con il Liceo Scientifico di Sora	
Tutela giuridica	Riconoscimento della personalità giuridica	



COSA E' STATO FATTO NEL 2024

- Escursionismo
- Scuola e cultura
- Arrampicata indoor
- Alpinismo
- Sentieristica

ESCURSIONISMO

**26 ESCURSIONI
UFFICIALI
CON UN NUMERO
MEDIO DI
PARTECIPANTI
PARI A 35 SOCI**

1	Valico di Monte Altare (PNALM)	06/10/2024	37
2	Pesco di Iorio (PNALM)	29/09/2024	29
3	Monte Bicchero (Parco Regionale Velino – Sirente)	22/09/2024	33
4	Monte Mare e Monte Ferruccia (Mainarde)	01/09/2024	18
5	Corno Grande – Vetta Occidentale (P.N. Gran Sasso)	28/07/2024	30
6	Val Serviera	6-7/07/2024	20
7	Cesacastina – Monte Gorzano	30/06/2024	15
8	Riserva naturale Montagne della Duchessa	16/06/2024	37
9	Val Fondillo PNALM	9/06/2024	40
10	Eremo Madonna della Ritornata (Marsica)	26/05/2024	41
11	Sentiero degli Dei (Amalfi)	15/05/2024	50
12	Lago Vivo - Pnaln	21/04/2024	29
13	Serra Alta (Ernici)	07/04/2024	40
14	Fossa Susanna	24/03/2024	14
15	Trisulti - Rotonaria	17/03/2024	23
16	Roccia dei tedeschi – linea Gustav	03/03/2024	31
17	Riserva naturale Zompo lo Schioppo	25/02/2024	26
18	Campo Catino	18/02/2024	23
19	Valle dei Codacchi	04/02/2024	36
20	Monte Rotondo	28/01/2024	25
21	Valico del Tranquillo	14/01/2024	18
22	Rifugio Trombetta	17/12/2023	48
23	Monte Amaro Opi	26/11/2023	38
....			



SCUOLA E CULTURA



LXVIII Corso nazionale di formazione per insegnanti del
Club Alpino Italiano (9-13 Ottobre)

Presentazioni
Libri
Sora Explora



Corso
Orientamento
Liceo Scientifico



ARRAMPICATA INDOOR E OUTDOOR



Ampliamento palestra boulder «T. Tronconi»



IAMAS
ASSOCIAZIONE ITALIANA MAESTRI
DI ARRAMPICATA SPORTIVA

Avvio collaborazione
per percorsi formativi

Inaugurazione
Area fitness



Notte bianca
dello sport
Sora



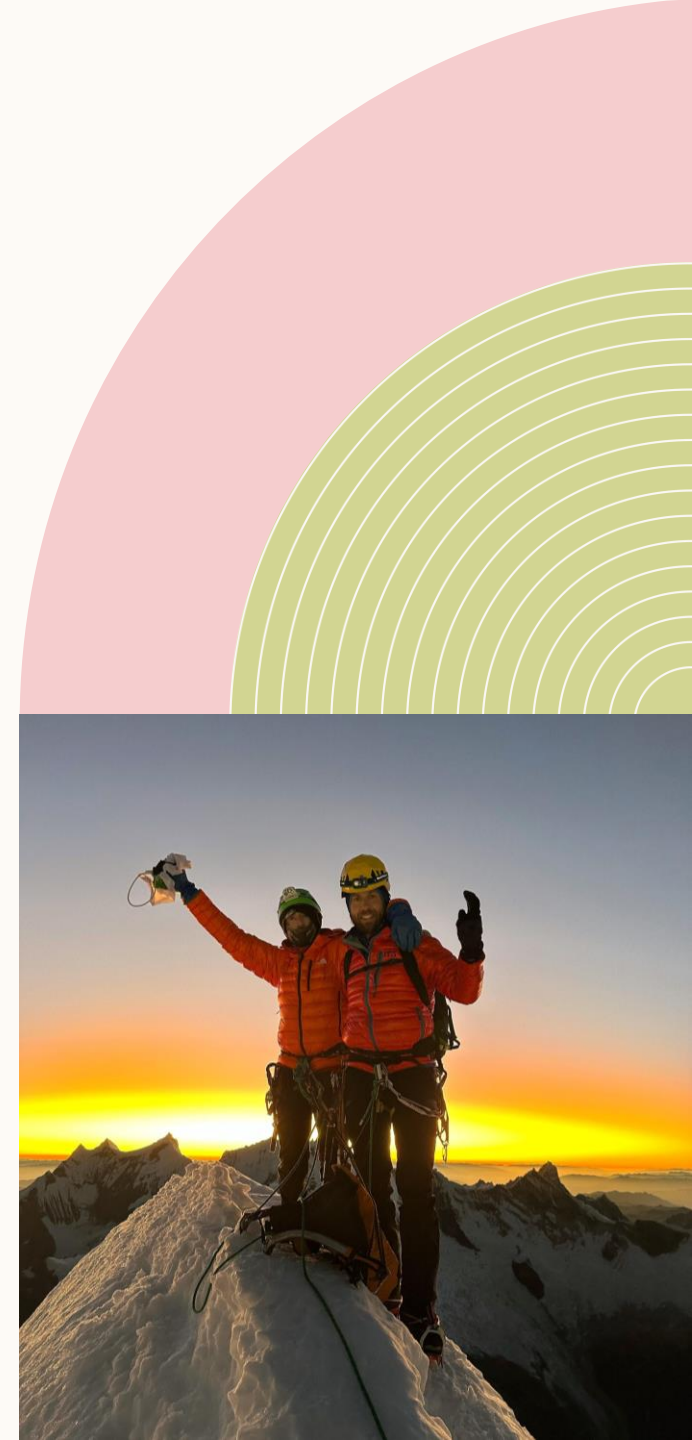
Gara
boulder



ALPINISMO *EXTRAEUROPEO*



ALPAMAYO (5.947 mt.)
Ande peruviane



SENTIERISTICA



Manutenzione sentieri 624 e 623



Partecipazione a bandi competitivi della sede centrale 2024

Bando palestre indoor. Finanziamento ottenuto:
10.000,00 €

Bando Scuole PCTO. Finanziamento ottenuto:
409,50 €

Bando turismo montano. Finanziamento ottenuto:
962,61 €

Totale: 11.372,11 €

**PERFORMANCE
ECONOMICA
2024**

BILANCIO CONSUNTIVO

ANNO 2023

STATO PATRIMONIALE

ATTIVO

Beni durevoli	18.661,44
Rimanenze materiali	1,00
Risconti attivi	570,00
Ratei attivi	28,31
Cassa	706,59
BCC Roma c/c	17.184,91

Totale Attivo	37.152,25
---------------	-----------

PASSIVO

Fondo Ammortam.	10.899,87
Risconti Passivi	1.200,00
Sede Centrale	55,00
Patrimonio Netto	22.459,22
Avanzo di amministrazione	2.538,16

Totale Passivo	37.152,25
----------------	-----------

<u>BENI di TERZI</u>	9.882,00
----------------------	----------

RENDICONTO GESTIONALE 2023

Relazione dei Revisori al Conto Consuntivo dell'anno 2023

Signori Soci,

In relazione alla documentazione contabile esaminata, il Collegio dei Revisori dei Conti attesta che il Bilancio dell'esercizio 2023, nella formulazione proposta dal Consiglio Direttivo, trova fondamento e riscontro nelle scritture contabili delle quali ha constatato, la tenuta e la regolarità nel rispetto delle vigenti disposizioni di legge.

Il procedimento di revisione è stato svolto in modo coerente con la dimensione dell'associazione e con il suo assetto organizzativo. Esso comprende l'esame, sulla base di verifiche a campione, degli elementi probativi a supporto dei saldi e delle informazioni contenuti nel bilancio, nonché la valutazione dell'adeguatezza e della correttezza dei criteri contabili utilizzati e della ragionevolezza delle stime effettuate dagli amministratori.

Nel corso dell'esercizio chiuso il 31 dicembre 2023 la nostra attività è stata basata sull'osservanza della legge e dell'atto costitutivo e sul rispetto dei principi di corretta amministrazione.

Abbiamo ottenuto dagli amministratori le informazioni sul generale andamento della gestione e sulla sua prevedibile evoluzione nonché sulle operazioni di maggiore rilievo, per le loro dimensioni o caratteristiche, effettuate dalla Sezione di Sora.

Abbiamo acquisito conoscenza e vigilato sull'adeguatezza dell'assetto organizzativo della Sezione, anche tramite la raccolta di informazioni da parte del Presidente e del Tesoriere e a tale riguardo non abbiamo osservazioni particolari da riferire.

Abbiamo esaminato il bilancio d'esercizio chiuso al 31 dicembre 2023, in merito al quale riferiamo la sua sostanziale correttezza. Abbiamo vigilato sull'impostazione generale data allo stesso, sulla sua generale conformità alla legge, la sua formazione e struttura e a tale riguardo non abbiamo osservazioni particolari da riferire.

**MONITORAGGIO
DALL'ORGANO
DI CONTROLLO
*REVISORI DEI CONTI***



Club Alpino Italiano, Sezione di Sora APS

Via Valfrancesca n.7

03039 Sora (Fr) CF: 82005730609

sora@cai.it

sora@pec.cai.it

www.caisora.it



Cai Sora

